

PQFLON D 21-13

Sistema PFA especializado para moldes de pulpa moldeada y empaque de huevo

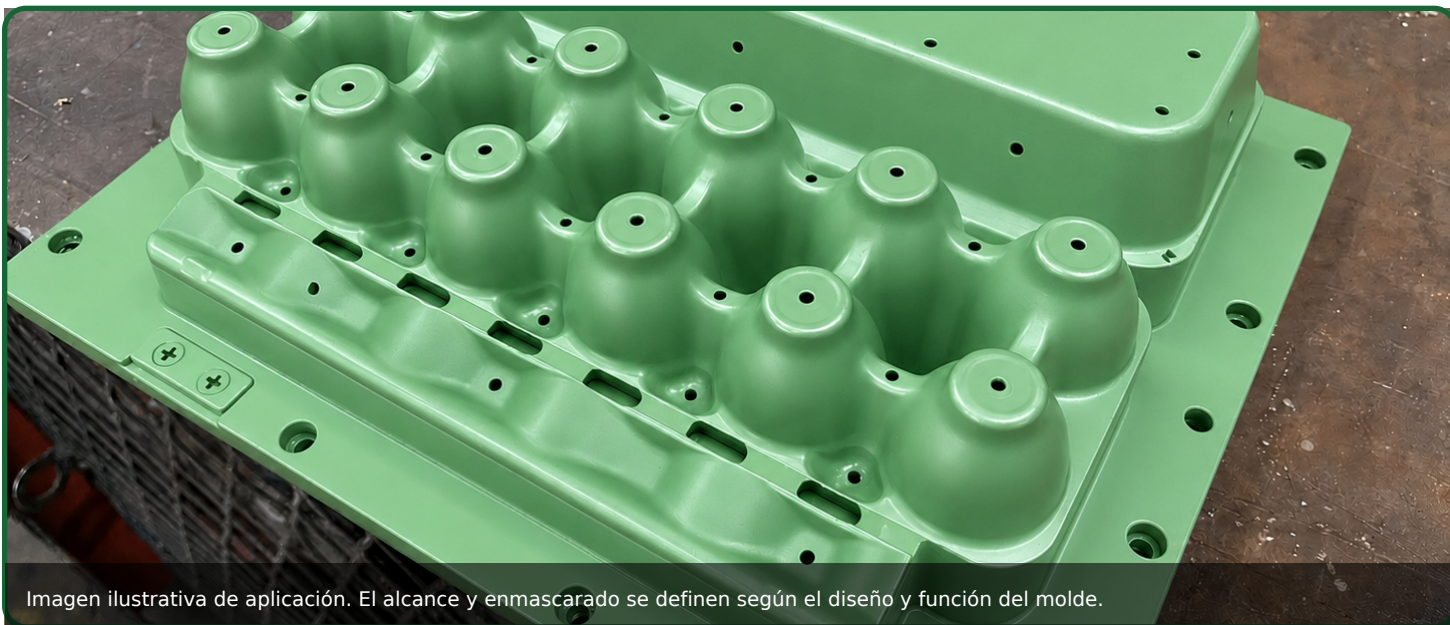


Imagen ilustrativa de aplicación. El alcance y enmascarado se definen según el diseño y función del molde.

Desmoldeo eficiente. Menos adherencia. Mayor facilidad de limpieza.

ANTIADHERENCIA

Coefficiente de fricción estática de 0.1 y excelente desempeño desmoldante.

ALTA TEMPERATURA

Temperatura máxima de uso de 260 °C, conforme a la hoja técnica.

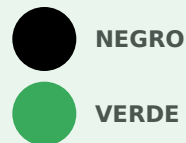
RESISTENCIA QUÍMICA

Resistencia frente a medios químicos y ácidos como bórico, sulfúrico y HCl.

DATOS TÉCNICOS CLAVE

Sistema	2 capas PFA
Espesor	15 a 50 µm
Sustratos	Acero, acero inoxidable o aluminio
Aplicaciones	Moldes, maquinaria y componentes de proceso

ACABADOS DISPONIBLES



Contacto con alimentos: aplicado conforme al método de aplicación y completamente curado, el sistema cumple con las regulaciones de contacto con alimentos indicadas en la TDS, incluyendo FDA de EE. UU. y Reglamento de Buenas Prácticas de Fabricación (CE) No. 2023/2006. La selección final requiere revisión de temperatura, geometría, limpieza y condiciones de operación.

¿Tiene moldes con problemas de adherencia o limpieza?

ventas@proquimica.com.mx

Envíenos fotografías, dimensiones, material base y temperatura de trabajo.

www.proquimica.com.mx | Monterrey, Nuevo León